

第1表 西播地域既設の主要工場用水利用現況 (昭和26年10月30日~11月6日調査当時)

工場名	東洋紡績 K.K. 姫路工場	日本レーヨン K.K. 姫路工場	日本フェルト K.K. 姫路工場	山陽皮革 K.K.	K.K. 水瀬製革所	北中皮革合名会社	日輪ゴム K.K. 姫路工場	竜田紡績 K.K.	アサシオ酒造 K.K.	山陽製鋼 K.K.	敷島紡績 K.K. 飾磨工場	浅田化学工業 K.K.	旭ニタン K.K.	山陽色素 K.K. 第一及び第二工場	関西電力 飾磨発電所	日本伸鉄工業 K.K.	日本砂鉄 K.K.	富士製鉄 K.K. 広畑製鉄所	西芝電機 K.K.	東芝電気 K.K. 播磨余部工場	大日本セルロイド K.K. 網干工場	滝川セルロイド K.K. 網干工場	神戸鑄鉄 K.K.	関西電力 K.K. 網干発電所	兼松羊毛工業 K.K. 竜野工場	
所在地	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	飾磨郡四郷村	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	姫路市	揖保郡御津町	姫路市	姫路市	揖保郡揖保川町	
敷地面積(坪)	55,000		14,820	23,000				9,433		12,000	38,329			7,594				933,322	25,300	13,300	52,000	21,000	16,480		34,000	
生産品	綿糸, 細糸, 綿紡, 織物		フェルト	皮革				綿糸	サイダー	鋼板, 鋼材, 鋳鋼製品	綿糸	アルミナ, ホワイト, 明ばん, 硫酸アルミナ		第一工場 洗料, 染料 第二工場 塗料 製氷				鉄鉄, 厚板, 酸硫化成品	電動機, 製架装置	真空管	セルロイド, 硝化綿	セルロイド, 硝化綿	鉄鑄型		梳毛糸, 紡毛糸, 糸織物	
従業員(人)	1,400	127	200	350	800	100		336		460	12,000	145		170				6,260	414	180	1,500	280	500		1,400	
製造および生産規模 (単位は月産)	綿糸 790,000 lbs 細糸 507,000 綿紡織物 25,000方ヤード		331,985 lbs	タンニン皮革 50t クロム皮革 70t	タンニン 50t			991,023 lbs		普通鋼, 鋼材 1,306t 特殊鋼 5,527t 鋳鋼製品 1,166t	3,230,106			洗料 44,150t 染料 72,500t				鉄 281,416t 鉄板 208,718t 硫酸 9,428t 化成品 25,551t	電動機 1,722台 製架装置 415台	2,375,697	セルロイド 2,050t 硝化綿 859t	セルロイド 720t 硝化綿 120t			梳毛糸 320,000 lbs 紡毛糸 870,000 lbs 糸織物 840,000 lbs	
用水の主要な用途	ボイラー	染色	ボイラー, フェルト全行程	軽用水, セラチン染色, ボイラー, 洗滌	ボイラー, 冷却, 洗滌	洗滌, 洗色, 溶剤, ボイラー	冷却, ボイラー, ロール	温度調節	原料用	電気釜, 圧延機の冷却	温度調節	キャリヤープロアー	ボイラー	溶剤, 洗滌	製氷溶剤			冷却		飲用, ボイラー撒水, 冷却	洗滌, 冷却, 製糸, 冷房	製糸, 洗滌	冷却ボイラー		ボイラー, 冷房, 洗毛, 染色	
水源種別	地表水	地下水	地下水	地下水	地表水, 地下水	地下水	地下水	地下水	地下水	地下水	地下水	地下水	地下水	地下水	同左	伏流, 地下水	地下水, 海水	地下水	地表水, 伏流水, 海水	伏流水	地下水	伏流水, 地下水	伏流水	地下水	地下水	
現在用水量(m³/日)	1,123	20	235	1,270	(地下水)30		500	1,000	6.0	2,600	1,260	1,000	500	300	400	2,500	500※	500※	海水 87,840 158,400	600	530	46,500	7,300	240 ※	6,000	
計画取水量(m³/日)	10,000		640 (洗化炭行程を含む)	4,300				4,000			6,400			390	600				(認可) 2,400		(認可) 165,000 100,000	(認可) 13,000				
上水道使用量(m³/日)		(不明)									若干															
井戸種別	浅井戸	浅井戸	浅井戸	浅井戸	浅井戸	浅井戸	接合井戸	浅井戸	浅井戸, 掘抜	浅井戸	浅井戸, 掘抜	浅井戸	浅井戸	浅井戸	同左	浅井戸			暗渠, 浅井戸		浅井戸	暗渠, 深井戸	接合井戸		浅井戸, 掘抜, 深井戸	
井戸数	1	2	1	3	2	3	3	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2	2	6 (現在使用1)			浅井戸 3 掘抜 1 深井戸 2	
井戸孔径	2.0m	3.0m	3.0m	6.0m	6m	2.0m (ボイラー用) 0.75m	7"	2.0m	3.6m	1.5m	12"	2.0	1.0	3m	5.0m	2.0m	2.0m	5.0m	2.0m	2.0m	2.0m	2.0m			(浅井戸) 何れも 3m (深井戸) 12", 14"	
井戸深度(m)	5.0	7.20	6.10	5.2	7.37	5.20	5.10	36	5.22	9.0	7.6	30	4.30	6.80	3m	11.0	5.35	11.0	5.35	5.35	5.35	5.35			6×1本 8×2本	
自然水位(m)	3.40	2.70	2.70	3.07	3.33	3.58	3.35	3.06	1.75	3.8	3.8	16.4	16.4	16.4	18.4	2.20	3.05	2.20	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
揚水水位(m)			4.10	3.33	4.75				4.50			0.8		3.05												
揚水量(m³/日)	20			1,270	30													5,000								
揚水機の種類および大きさ		渦巻ポンプ	渦巻ポンプ 3"×7.5HP	左同 4"×15HP	渦巻ポンプ 6"×10HP 8"×30HP	渦巻ポンプ 3"×3HP	渦巻ポンプ 4"×10HP	タービンポンプ 2HP	集水井	タービンポンプ 4"×15HP	渦巻ポンプ 4"×5HP×2台	(掘抜)ピストン, ポンプ	渦巻ポンプ 6"×75HP	ボアーホールポンプ 30HP	渦巻ポンプ	渦巻ポンプ		45HP×2台			渦巻ポンプ 3"×7.5HP		渦巻ポンプ 20HP×2台			
水温(°C)		20.5	20.5	2.16 { max 22 min 12	17.5	19.9	19.2	18.0	19.5	16.6	16×16.5	16.4	16.4	18.4												
集水管の規模	農業用水路より分水																									
送水動力	自然流下																									
送水距離	1,000 m/m 管 1,000 m																									
註																										

※別に飲料水を関西電力飾磨発電所送水管より30m³/日分水

※別に飲料水を関西電力飾磨発電所送水管より30m³/日分水

※広畑製鉄所送水管より分水